

PLC típusának kiolvasása CMND utasítás és FINS parancs segítségével

Cat. No.:

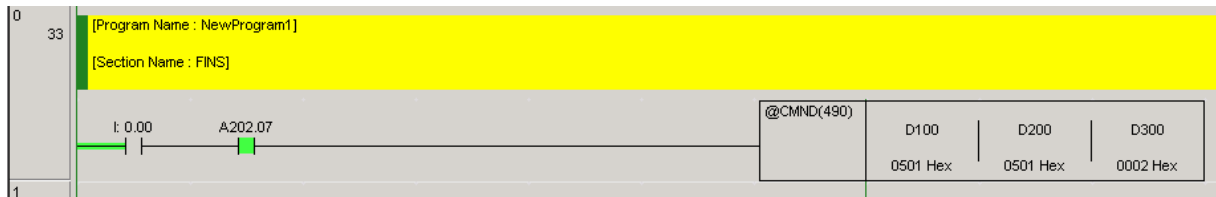
W227-E1-... FINS Commands Reference Manual Section 5-4

W340-H1-01 Programozható vezérlők utasítások kézikönyve 3-25-5 fej.

#0501 FINS parancs

CMND utasítás

Minta: CP1H és CJ1M



The screenshot shows the 'PLC Memory - NewPLC1 - [D]' window. The 'Start Address' is set to 100. The memory table is as follows:

	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
D00100	0501	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00110	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00120	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00130	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00140	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00150	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00160	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00170	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00180	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00190	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00200	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00210	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00220	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00230	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00240	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00250	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00260	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00270	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00280	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00290	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00300	0002	07C6	0000	0000	0700	0000	0000	0000	0000	0000

PLC Memory - NewPLC1 - [D]

File Edit View Grid Online Window Help

2 10 10 0.10 16 a L0-10 2W 4W

Start Address: 100 On Off SetValue
ChangeOrder ForceOn ForceOff ForceCanc

	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
D00100	0501	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00110	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00120	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00130	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00140	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00150	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00160	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00170	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00180	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00190	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00200	0501	0000	4350	3148	2D58	3430	4454	312D	4400	0000
D00210	2020	2020	3031	2E31	3000	0000	0000	3031	2E31	3000
D00220	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00230	0000	0001	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00240	0001	0002	0028	1780	0008	0000	0000	0000	2020	2020
D00250	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020
D00260	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020
D00270	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020	2020
D00280	0001	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00290	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000	0000
D00300	0002	07C6	0000	0000	0700	0000	0000	0000	0000	0000

PLC Memory - NewPLC1 - [D]

File Edit View Grid Online Window Help

2 10 10 0.10 16 a L-D 2W 4W

CP1H - X

- CIO
- A
- T
- C
- IR
- DR
- D
- TK
- H
- W

Start Address: 100 On Off SetValue

ChangeOrder ForceOn ForceOff ForceCancel

	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9
D00100
D00110
D00120
D00130
D00140
D00150
D00160
D00170
D00180
D00190
D00200	CP	1H	-X	40	DT	1-	D.	..
D00210	01	.1	0.	01	.1	0.
D00220
D00230
D00240(..
D00250
D00260
D00270
D00280
D00290
D00300	..	.C

PLC Memory - NewPLC1 - D

File Edit View Grid Online Window Help

2 10 10 0.10 16 a L0-10 2W 4W

CJ1M - CPU13

- CIO
- A
- T
- C
- IR
- DR
- D
- TK
- H
- W

D

Start Address: 100 On Off SetValue

ChangeOrder ForceOn ForceOff ForceCanc

	+0	+1	+2	+3	+4	+5	+6	+7	+8	+9	
D00100	
D00110	
D00120	
D00130	
D00140	
D00150	
D00160	
D00170	
D00180	
D00190	
D00200	CJ 1M _C PU 13								
D00210			04	.0	0.	04	.0	1.	
D00220	
D00230	
D00240(..	LT	LT	
D00250	ÓC										
D00260											
D00270											
D00280	
D00290	
D00300	..	.C	